

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
INFORME DE INSPECCIÓN

Lugar y Fecha	Valle del Cauca – 12/08/2022
Dependencia	Centro de la Construcción
Áreas Inspeccionadas	EQUIPOS DE MAQUINARIA PESADA Sede Titan, Yumbo valle
Responsable	Karla Mera- Apoyo SST

GENERALIDADES DE LA INSPECCION (Indica los motivos por el cual se realiza la inspección, verificación del áreas o procesos a solicitud, programada, de seguimiento, etc.)

De acuerdo al Plan Anual de Trabajo 2022, se realiza diagnóstico inicial de condiciones inseguras para inspecciones, formato bajo el código: DO-F-054 V02, el cual servirá como insumo principal para la ejecución de las inspecciones planeadas para el primer semestre de la vigencia 2022.

1. OBJETIVO (Indica el qué, el cómo y el para qué de la inspección. Se redacta con verbos en infinitivo.)

Verificar las condiciones actuales de los equipos de maquinaria pesada en materia de Seguridad y Salud en el Trabajo de la Sede Titan, Yumbo, Centro de la Construcción CC, bajo la lista de chequeo DO-F-054 V02 Formato Diagnostico De Condiciones Inseguras Para Inspecciones, de acuerdo con lo estipulado por la Dirección General.

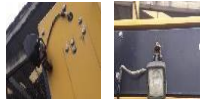
2. ALCANCE (Identifica a qué, a quiénes y en dónde se realiza la inspección y una breve descripción de la actividad(es) con la cual inicia y con la cual termina.)

Se realiza diagnostico bajo lista de chequeo DO-F-054 V02 de condiciones inseguras para inspecciones de los equipos de maquinaria pesada en materia de Seguridad y Salud en el Trabajo de la Sede Titan, Yumbo, Centro de la Construcción CC , la cual consiste en realizar un recorrido, identificar las condiciones inseguras, realizar registro fotográfico, cargar la información a la plataforma CompromISO y posteriormente dar oportuna corrección a los puntos por mejorar.

PARTICIPANTES

Nombre	Cargo
Edgar Salas	Apoyo SST

3. ASPECTOS POR RESALTAR (Describe los puntos más importantes identificados durante la inspección, avances, cierres de hallazgos anteriores, implementación de planes de mejoramiento, así como los puntos positivos del proceso o áreas inspeccionadas)							
4. FACTORES DE RIESGO O CONDICIONES INSEGURAS (Relaciona los factores de riesgos o condiciones inseguras identificadas durante la inspección, realizando una breve descripción de la misma, detallando ubicación y estableciendo recomendaciones para su control)							
UBICACIÓN	FACTOR DE RIESGO/CONDICIÓN INSEGURA/ DESCRIPCIÓN	DESCRIPCION	FOTOGRAFÍA	RECOMENDACIÓN	RESPONSABLE	FECHA LIMITE DE SOLUCION	HALLAZGOS
Equipo de Maquinaria Pesada marca CATERPILLAR, MINICARGADOR 236B	EQUIPO/ 236B, Minicargador de marca Caterpillar modelo 2012, equipo en condiciones generales operativo, compartimiento del motor sin novedad, Dentro de la cabina se encuentra en condiciones operativas.	Se identifica la falta de extintor en equipo, Foto #1, cintas reflectivas, foto #2 y tragaluces, Foto #3 .	Foto # 1 	Realizar instalación de extintor, cintas reflectivas y tragaluces.	Jaime Muriel		
			Foto # 2 				
			Foto # 3 				
Equipo de Maquinaria Pesada marca CATERPILLAR, RETROEXCAVADORA 416E	EQUIPO/ 416E RETROEXCAVADORA, de marca Caterpillar modelo 2012, equipo en condiciones generales operativa, compartimiento del motor sin novedad, Dentro de la cabina se encuentra en condiciones operativas.	Se observa falta de extintor en equipo Foto #1 , cintas reflectivas Foto #2 espejos Foto# 3 , y vidrio derecho de la cabina parte baja, Foto # 4, falta de dos dientes del balde Foto # 5.	Foto # 1 	instalar extintor, cintas reflectivas, espejos, vidrio, Dientes del balde	Jaime Muriel		
			Foto # 2 				
			Foto # 3 				
			Foto # 4 				
			Foto # 5 				

Equipo de Maquinaria Pesada marca CATERPILLAR, MOTONIVELADORA 120K	EQUIPO/ 120K MOTONIVELADORA, de marca Caterpillar modelo 2012, equipo en condiciones generales, compartimiento del motor, dentro de la cabina se encuentra en buenas condiciones, llanta del lado izquierdo primer llanta de la parte trasera se encuentra sin aire por desprendimiento de la llanta del rin debido a la exposición al sol y agua sin protección (carpa), equipo inoperativo	Se observa equipo con deterioro en empaquetadura y pintura por exposición al sol y agua ya que se encuentra en un espacio abierto Foto# 1, falta extintor en equipo, Foto # 2, cintas reflectivas, Foto # 3 , llanta del lado izquierdo primer llanta de la parte trasera se encuentra sin aire por desprendimiento de la llanta del rin debido a la exposición al sol y agua sin protección (carpa), equipo inoperativo Foto # 4.	<p>Foto # 1</p>  <p>Foto # 2</p>  <p>Foto # 3</p>  <p>Foto # 4</p>  <p>Foto # 5</p> 	Realizar el mantenimiento preventivo del equipo, cambio de empaquetadura, disponer de un espacio o cubierta (Carpa), instalación de extintor y cintas reflectivas, mantenimiento de llanta.	Jaime Muriel		
Equipo de Maquinaria Pesada marca CATERPILLAR, EXCAVADORA 320D	EQUIPO/ 320D EXCAVADORA, de marca Caterpillar modelo 2012, equipo en condiciones generales, compartimiento del motor, dentro de la cabina se encuentra en condiciones operativas.	Se observa equipo con vidrio frontal de la cabina con fisura, Foto # 1, falta de extintor, Foto # 2, falta de cintas reflectivas Foto# 3.	<p>Foto # 1</p>  <p>Foto # 2</p>  <p>Foto # 3</p> 	Cambio de vidrio frontal de la cabina, Instalar extintor y cintas reflectivas.	Jaime Muriel		
Equipo de Maquinaria Pesada marca UNICARRIERS, MONTACARGAS	EQUIPO/MONTACARGAS/ UNICARRIERS, equipo en condiciones generales, compartimiento del motor, dentro de la cabina se encuentran en condiciones operativas.	Se observa equipo con falta de extintor Foto # 1, cintas reflectivas Foto # 2.	<p>Foto # 1</p>  <p>Foto # 2</p> 	Instalar extintor y cintas reflectivas.	Jaime Muriel		

5. HALLAZGOS (Relaciona los hallazgos identificados durante la inspección)	
ID DEL HALLAZGO	TÍTULO DEL HALLAZGO

6. ACCIONES TOMADAS DURANTE LA INSPECCIÓN (describe las medidas temporales inmediatas realizadas en el momento de la inspección, en caso de identificar peligros inminentes, como señalar la condición insegura o aislar el área.)
Se realizo la inspección de dichos equipos generando instrucciones a tomar en solución a sus deficiencias de estado, identificación, etiquetado.

7. CONCLUSIONES (Resultado del proceso de inspección, proposición lógica final y no una "opinión".)
Se desarrollaron las inspecciones de acuerdo con la guía del programa de inspecciones planeadas, donde se encontraron condiciones inseguras los cuales seran subsanadas en la reunión del COPASST.